

ARTESANÍA DE VANGUARDIA

DISCOS DE ZIRCONIO, RESINAS 3D Y PMMA

4DESIGN
DIGITAL PRECISION SOLUTIONS

**SIN LA LABOR
DEL PROTÉSICO,
LA TECNOLOGÍA
NO BASTA. Y
SIN LA MEJOR
TECNOLOGÍA,
NO PODEMOS
HACER EL MEJOR
TRABAJO.**

ÍNDICE

03 QUIÉNES SOMOS

04 DISCOS ZIRCONIO

06 NFUSION MULTICAPA

07 FULL HD MULTICAPA

08 NEW HD MULTICAPA

10 SUPER TRANSLUCENT MULTICAPA

11 SUPER TRANSLUCENT COLOR

12 HIGH TRANSLUCENT WHITE

14 DISCOS PMMA

15 RESINAS 3D

18 COMPLEMENTOS



DE ESPECIALISTA A ESPECIALISTA

Hablamos el mismo lenguaje. El lenguaje de la precisión, de la tecnología, de los materiales más avanzados. El lenguaje de los resultados, de la funcionalidad, de la rapidez, de la estética, de la belleza. El lenguaje de la satisfacción.

Para ello, desarrollamos una línea de productos destinados a que puedas realizar el mejor trabajo posible, y en las mejores condiciones. Investigamos, evolucionamos, seleccionamos y,

finalmente, ponemos a tu disposición el resultado de todo este proceso: un resultado que no es nada sin tu trabajo, sin la labor del profesional, del especialista en busca de la excelencia.

En 4DESIGN nos mueven los mismos objetivos, las mismas aspiraciones.

El mejor trabajo posible.

Y la satisfacción del cliente final.

ZIRCONIO



NFusion **MULTICAPA**

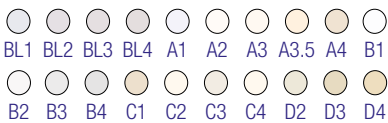
Zirconio revolucionario que combina máxima resistencia y estética impecable. Adecuado para soluciones versátiles y eficientes.

Resistencia a la flexión: **850MPa-1.200MPa**

Translucidez: **48%-45%**

Tª recomendada: **1.480°C**

Grosor: **12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 25 mm.**



Full High Definition **MULTICAPA**

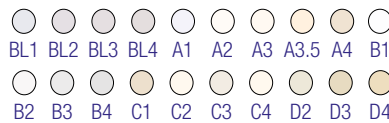
Adecuado para el diseño de estructura y cofias con una fuerza superior. Presenta estructura multicapa gradual con una transición del color natural desde la dentina al área incisal.

Resistencia a la flexión: **1.027MPa-1.300MPa**

Translucidez: **43%-46,6%**

Tª recomendada: **1.480°C**

Grosor: **12 / 16 / 20 / 25 mm.**



New High Definition **MULTICAPA**

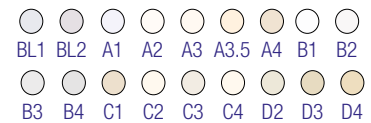
Zirconio multicapa de fases de alta estética indicado para coronas anteriores o posteriores y puentes hasta 3 piezas en el sector anterior.

Resistencia a la flexión: **727MPa-1000MPa**

Translucidez: **47%-48,8%**

Tª recomendada: **1.480°C**

Grosor: **12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 25 mm.**





Super Translucent **MULTICAPA**

Adecuado para coronas y puentes con una estructura multicapa gradual.

Resistencia a la flexión: **1.300 MPa**

Translucidez: **> 43%**

Tª recomendada: **1530°C**

Grosor: **14 / 18 / 22 / 25 mm.**

- A1
- A2
- A3
- A3.5
- B1
- B2
- C2
- D2
- D3



Super Translucent **COLOR**

Adecuado para coronas y puentes sin necesidad de colorear.

Resistencia a la flexión: **1.300 MPa**

Translucidez: **> 43%**

Tª recomendada: **1530°C**

Grosor: **14 / 18 / 22 mm.**

- A1
- A2
- A3
- A3.5
- A4
- B1
- B2
- B3
- B4
- C2
- C3



High Translucent **WHITE**

Adecuado para el diseño de estructura y cofias con una fuerza superior.

Resistencia a la flexión: **1.300 MPa**

Translucidez: **> 39%**

Tª recomendada: **1530°C**

Grosor: **10 / 12 / 14 / 18 / 22 / 25 / 30 mm.**

- White

NFUSION MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa de resistencia alta y una estética exquisita.
850MPa - 1200MPa para diversas restauraciones dentales incluidas coronas y puentes.

INDICACIONES

Trabajos a volumen total

Coronas anteriores y posteriores

Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica

4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores

Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica

4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Volumen total o estratificadas

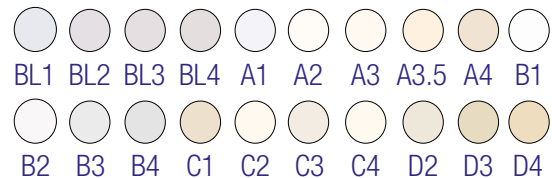
Puentes cantilever anteriores y posteriores con 1 pónico

GROSOR

DIÁMETRO 98

12 mm.	GT(F)P1-M-D98-12
14 mm.	GT(F)P1-M-D98-14
16 mm.	GT(F)P1-M-D98-16
18 mm.	GT(F)P1-M-D98-18
20 mm.	GT(F)P1-M-D98-20
25 mm.	GT(F)P1-M-D98-25
30 mm.	GT(F)P1-M-D98-30

Colores



DATOS TÉCNICOS

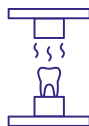
Resistencia a la flexión:	850 MPa-1.200 MPa
Translucidez:	48%-45%
Densidad postsinterizado (g/cm ³):	≥6.0g/cm ³
CTE (25-500°C): (10,5±0,5)x10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 1ª capa	≥850 MPa
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 5ª capa	≥1.200 MPa
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monolítica:	<5%
Solubilidad química (μ/cm ²):	<100μcm ²
Radioactividad:	≥1,0Bq/g



FASES



1_Fresado



2_Sinterizado



3_Glaseado



4_Resultado

FULL HD MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa muy translúcido y 1.027MPa - 1.300MPa para trabajos monolíticos.

INDICACIONES

Trabajos a volumen total

Coronas anteriores y posteriores

Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica

4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores

Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica

4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Volumen total o estratificadas

Puentes cantilever anteriores y posteriores con 1 pónico

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la flexión: 1.027 MPa-1.300 MPa

Translucidez: 43%-46,6%

Densidad postsinterizado (g/cm³): ≥6.0g/cm³

CTE (25-500°C): (10,5±0,5)x10⁻⁶K⁻¹

Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 1ª capa ≥1.027 MPa

Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 5ª capa ≥1.300 MPa

Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monolítica: <5%

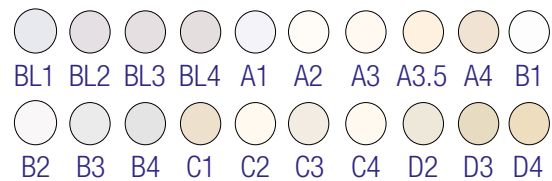
Solubilidad química (μ/cm²): <100μcm²

Radioactividad: ≥1,0Bq/g

Adecuado para el diseño de estructura y cofias con una fuerza superior. Presenta estructura multicapa gradual con una transición del color natural desde la dentina al área incisal.

GROSOR	DIÁMETRO 98	DIÁMETRO 95
12 mm.	FD-ML-D98-12**	4D ML D95-14 F
14 mm.	-	4D ML D95-14 F
16 mm.	FD-ML-D98-16**	4D ML D95-16 F
18 mm.	-	4D ML D95-18 F
20 mm.	FD-ML-D98-20**	4D ML D95-20 F
22 mm.	-	4D ML D95-22 F
25 mm.	FD-ML-D98-25**	4D ML D95-25 F

Colores para diámetro 98



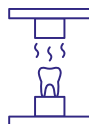
Colores para diámetro 95



FASES



1_Fresado



2_Sinterizado



3_Glaseado



4_Resultado

NEW HD MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa máxima translucidez y 727MPa - 1000MPa.

INDICACIONES

Trabajos a volumen total

Coronas anteriores y posteriores

Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica

Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores

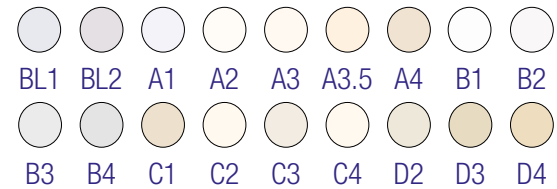
Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica

Volumen total o estratificadas

Puentes cantilever anteriores y posteriores con 1 pónico

Zirconio multicapa de fases de alta estética indicado para coronas anteriores o posteriores y puentes hasta 3 piezas en el sector anterior.

GROSOR	DIÁMETRO 98
12 mm.	ND-ML-D98-12
14 mm.	ND-ML-D98-14
16 mm.	ND-ML-D98-16
18 mm.	ND-ML-D98-18
20 mm.	ND-ML-D98-20
25 mm.	ND-ML-D98-25



DATOS TÉCNICOS

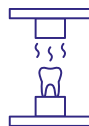
Resistencia a la flexión:	727MPa-1000MPa
Translucidez:	47%-48,8%
Densidad postsinterizado (g/cm ³):	≥6.0g/cm ³
CTE (25-500°C): (10,5±0,5)×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 1ª capa	≥727MPa
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado 5ª capa	≥1000MPa
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monolítica:	<5%



FASES



1_Fresado



2_Sinterizado



3_Glaseado



4_Resultado

SINTERIZACIÓN Y GRADIENTES

Sinterización NEW HD Multi / FULL HD Multi / Nfusion Multi

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1150°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1480°C	120
Etapa 4	-8°C	1480°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

Sinterización Puentes de Largos Tramos FULL HD Multi / Nfusion Multi

Para coronas de 6 o más unidades, en casos de medio arco, el número de ciclos de sinterización debe limitarse a un máximo de 2 por sesión, según la capacidad y el rendimiento del equipo.

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	4°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1150°C-1480°C	180
Etapa 3	-4°C	1480°C-800°C	0
Etapa 4	Dejar en enfriamiento natural		

NFUSION MULTICAPA

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical	Resistencia a la flexión	Translucidez
4Y	INCISAL	850MPa	48%
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
5Y	CERVICAL	1.200 MPa	45%

FULL HD MULTICAPA

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical	Resistencia a la flexión	Translucidez
4Y	INCISAL	1.027MPa	46,6%
3-4Y	TRANSICIÓN		
3-4Y	TRANSICIÓN		
3-4Y	TRANSICIÓN		
3-4Y	TRANSICIÓN		
3Y	CERVICAL		
		1.300 MPa	43%

NEW HD MULTICAPA

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical	Resistencia a la flexión	Translucidez
5Y	INCISAL	727MPa	48,8%
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
4-5Y	TRANSICIÓN		
4Y	CERVICAL		
		1.000 MPa	47%

SUPER TRANSLUCENT MULTICAPA



Disco de óxido de zirconio multicapa de súper translucidez y 1.300MPa - 3Y-TZP.

INDICACIONES

Trabajos a volumen total

- Coronas anteriores y posteriores
- Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica
- 4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Técnica de estratificación

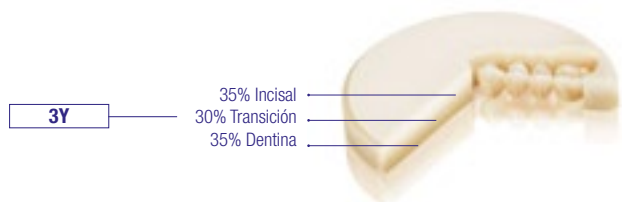
- Coronas anteriores y posteriores
- Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica
- 4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Volumen total o estratificadas

- Puentes cantilever anteriores y posteriores con 1 pónico

Adecuado para coronas y puentes con una estructura multicapa gradual.

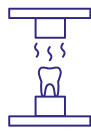
GROSOR	DIÁMETRO 98
14 mm.	ST-ML-D98-14**
18 mm.	ST-ML-D98-18**
22 mm.	ST-ML-D98-22**
25 mm.	ST-ML-D98-25**



FASES



1_Fresado



2_Sinterizado



3_Glaseado



4_Resultado

DATOS TÉCNICOS

Densidad postsinterizado (g/cm ³)	6,08 ± 0,01
CTE (25-500 °C)	(10,5 ± 0,5) x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado	> 1300 (MPa)
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monoclinica	< 15%
Translucidez media (1mm.)	> 43%
Solubilidad química postsinterizado (µ/cm ²)	< 100
Test de citotoxicidad	Nivel 0
Radioactividad (Bq/g)	≥1,0Bq/g

SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1200°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1530°C	120
Etapa 4	-8°C	1530°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

Contenido de Y2O3(mol%)	Gradiente de color del área incisal al área cervical	
3Y	INCISAL	1 layer 35%
3Y	TRANSICIÓN	2 layer 30%
3Y	CERVICAL	3 layer 35%

SUPER TRANSLUCENT COLOR



Disco de óxido de zirconio coloreado de súper translucidez y 1.300 MPa.

INDICACIONES

Trabajos a volumen total

- Coronas anteriores y posteriores
- Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica
- 4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Técnica de estratificación

- Coronas anteriores y posteriores
- Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica
- 4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Volumen total o estratificadas

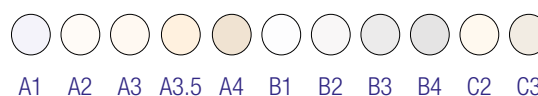
- Puentes cantilever anteriores y posteriores con 1 pónico

Adecuado para coronas y puentes sin necesidad de colorear.

GROSOR

DIÁMETRO 98

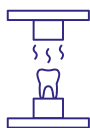
14 mm.	ST-COLOR-D98-14**
18 mm.	ST-COLOR-D98-18**
22 mm.	ST-COLOR-D98-22**



FASES



1_Fresado



2_Sinterizado



3_Glaseado



4_Resultado

DATOS TÉCNICOS

Densidad postsinterizado (g/cm ³)	6,08 ± 0,01
CTE (25-500 °C)	(10,5 ± 0,5) x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado	> 1300 (MPa)
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monoclinica	< 15%
Translucidez media (1mm.)	> 43%
Solubilidad química postsinterizado (μ/cm ²)	< 100
Test de citotoxicidad	Nivel 0
Radioactividad (Bq/g)	≥1,0Bq/g

SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	8°C	0°C-1150°C	30
Etapa 2	2°C	1200°C-1300°C	0
Etapa 3	4°C	1300°C-1530°C	120
Etapa 4	-8°C	1530°C-800°C	0
Etapa 5	Dejar en enfriamiento natural		

HIGH TRANSLUCENT WHITE



Disco de óxido de zirconio blanco de alta translucidez y 1.300MPa.

INDICACIONES

Trabajos a volumen total

Coronas anteriores y posteriores
Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica
4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Técnica de estratificación

Coronas anteriores y posteriores
Puentes anteriores y posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica
4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas

Volumen total o estratificadas

Puentes cantilever anteriores y posteriores con 1 pónico

Adecuado para el diseño de estructuras y cofias con una fuerza superior.

GROSOR	DIÁMETRO 98
10 mm.	HT-D98-10
12 mm.	HT-D98-12
14 mm.	HT-D98-14
18 mm.	HT-D98-18
22 mm.	HT-D98-22
25 mm.	HT-D98-25
30 mm.	HT-D98-30



White

FASES



DATOS TÉCNICOS

Densidad postsinterizado (g/cm ³)	6,07 ± 0,01
CTE (25-500 °C)	(10,5 ± 0,5) x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Fuerza de flexión a 3 puntos postsinterizado	> 1300 (MPa)
Envejecimiento acelerado de la superficie de la fase monoclinica	< 10%
Translucidez media (1mm.)	> 39%
Solubilidad química postsinterizado (µ/cm ²)	< 100
Test de citotoxicidad	Nivel 0
Radioactividad (Bq/g)	≥1,0Bq/g

SINTERIZACIÓN

Fases	Subida temperatura °C/min.	Temp.°C	Tiempo de espera en minutos
Etapa 1	3°C	0°C-500°C	0
Etapa 2	8°C	500°C-1150°C	30
Etapa 3	2°C	1200°C-1300°C	0
Etapa 4	4°C	1300°C-1530°C	120
Etapa 5	-8°C	1530°C-800°C	0
Etapa 6	Dejar en enfriamiento natural		

GROSORES RECOMENDADOS ZIRCONIO

Grosos mínimos recomendados para zirconio 4DESIGN

		Grosor Mínimo(mm.)				Sección transversal conector (mm²)	
		HT White / ST Color / ST Multi	New HD Multi	Full HD Multi	NFusion Multi	HT White / ST Color / ST Multi	New HD Multi / Full HD Multi
Veneer	Incisal	0,4	0,6	0,6	0,6		
	Oclusal	0,4	0,6	0,6	1	-	-
	Circunferencial	0,4	0,6	0,6	0,6		
Inlay, Onlay		0,5	No recomendado	No recomendado	No recomendado		
		0,5	No recomendado	No recomendado	No recomendado	-	-
		0,5	No recomendado	No recomendado	No recomendado		
Coronas anteriores (Volumen total)	Incisal	0,4	0,8	0,8	0,8		
	Oclusal	0,4	0,8	0,8	0,8	-	-
	Circunferencial	0,4	0,8	0,8	0,8		
Coronas anteriores (Estratificadas)	Incisal	0,4	0,5	0,4	0,4		
	Oclusal	0,4	0,5	0,4	0,4	-	-
	Circunferencial	0,4	0,5	0,4	0,4		
Coronas posteriores (Volumen total)	Incisal	0,6	1	1	1		
	Oclusal	0,6	1	1	1	-	-
	Circunferencial	0,6	1	1	1		
Coronas posteriores (Estratificadas)	Incisal	0,6	0,7	0,6	0,6		
	Oclusal	0,6	0,7	0,6	0,6	-	-
	Circunferencial	0,6	0,7	0,6	0,6		
Puentes anteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica* (Volumen total)	Incisal	0,6	1	1	1	>7*	>9*
	Circunferencial	0,6	1	1	1		
Puentes anteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica* (Estratificadas)	Incisal	0,6	0,8	0,6	0,6	>7*	>9*
	Circunferencial	0,5	0,8	0,6	0,6		
Puentes posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica* (Volumen total)	Oclusal	0,6	1	1	1	>9*	>12*
	Circunferencial	0,6	1	1	1		
Puentes posteriores de 3 unidades con 1 pieza pónica* (Estratificadas)	Oclusal	0,6	0,8	0,6	0,6	>9*	>9*
	Circunferencial	0,6	0,8	0,6	0,6		
4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas (Volumen total)	Incisal	0,7	No recomendado	1	1	>9*	>12*
	Circunferencial	0,7	No recomendado	1	1		
4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas (Estratificadas)	Incisal	0,7	No recomendado	0,7	0,7	>9*	>12*
	Circunferencial	0,7	No recomendado	0,7	0,7		
4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas (Volumen total)	Oclusal	0,7	No recomendado	1	1	>12*	>15*
	Circunferencial	0,7	No recomendado	1	1		
4 o más unidades en puentes anteriores y posteriores con 2 piezas pónicas (Estratificadas)	Oclusal	0,7	No recomendado	1	1	>12*	>15*
	Circunferencial	0,7	No recomendado	1	1		
Puentes cantilever anteriores con 1 pónico (Volumen total o Estratificadas)	Incisal	0,7	No recomendado	1	1	>12*	>12*
	Oclusal	0,7	No recomendado	1	1		
	Circunferencial	0,7	No recomendado	1	1		
Puentes cantilever posteriores con 1 pónico (Volumen total o Estratificadas)	Incisal	0,7	No recomendado	1	1	>12*	>15*
	Oclusal	0,7	No recomendado	1	1		
	Circunferencial	0,7	No recomendado	1	1		

*Altura > anchura; la sección transversal mínima especificada del conector debe colocarse en la zona dentinaria del disco.

CONSEJOS Y RECOMENDACIONES PARA EL CORRECTO USO DE LOS DISCOS DE ZIRCONIO 4DESIGN.

Los discos de zirconio 4Design se entregan sin sinterizar. En este estado, el material se puede trabajar fácilmente pero aún no posee las conocidas cualidades que tendrá la restauración acabada. Por tanto, se debe manipular con cuidado.

Revisa el pedido recibido para comprobar:

- La integridad del embalaje
- La integridad del producto (no deben observarse alteraciones, grietas ni irregularidades de color).

Cuando se manipulen los discos de zirconio 4Design, asegúrate de:

- Que no queden expuestos a corrientes de aire ni a vibraciones.
- No tocarlos con las manos mojadas.
- Revisar que los discos de zirconio 4Design no están contaminados por partículas extrañas (por ejemplo, polvo de cerámica vítrea, polvo metálico de fresado).

La mejor manera de almacenar zirconio 4Design es en el embalaje original y en un lugar seco.

Recomendaciones para un resultado óptimo de sinterizado con zirconio 4Design:

1. Limpiar el horno de sinterizar regularmente cada semana.
2. Utilizar el programa de limpieza para sinterizar regularmente cada semana.
3. Reemplazar las perlas de sinterización regularmente entre 3 y 6 meses.
4. Reemplazar la varilla MoSi2 regularmente de 6 a 12 meses
5. Reemplazar el horno de sinterización periódicamente cada 3-5 años.
6. Usar las indicaciones de tiempos y temperaturas recomendadas para cada zirconio 4Design.

Una vez se ha completado el proceso de sinterización, la apertura del horno no debe hacerse con la temperatura demasiado alta. Se recomienda abrir el horno cuando este esté a 450°.

Recomendaciones para un resultado óptimo de chorreado con zirconio 4Design

Chorro de arena a una presión de entre 2 y 2,5 bar con grano de 50 µm.

Recomendaciones para el pulido del zirconio 4Design

Usa el Kit de pulido para zirconio 4Design (pág. 19), que incluye herramientas para el repasado y pulido de alto brillo en varias fases, indicadas en el envase. Escanea el código QR para ver el video tutorial del proceso, realizado por Iñigo García, ponente de cursos de zirconio 4Design.

Consejos prácticos

- Al retirar las barras de sujeción, limita la profundidad de corte de una sola pasada de la fresa a menos de 0,5 mm para minimizar la tensión sobre el material.
- Durante la retirada de la estructura de soporte y el refinamiento del contorno, aplica una presión suave y mueva la herramienta en una sola dirección constante para reducir el riesgo de microfisuras.
- Utiliza instrumentos rotatorios estandarizados específicos para zirconio, manteniendo una presión uniforme y controlada durante todo el procedimiento
- Sustituye las herramientas inmediatamente si los filos de corte se desafilan para garantizar la precisión y evitar daños.
- Utiliza un cepillo de cerdas suaves para eliminar con cuidado los residuos de las superficies internas y externas de las restauraciones.
- Si se utiliza aire comprimido para la limpieza auxiliar, asegúrate de que el aire no contenga aceite para evitar la contaminación.

DISCOS PMMA MONOCAPA

Especialmente indicado para la confección de estructuras dentales removibles o provisionales como coronas y puentes mediante tecnología de fresado con CAD/CAM.



ESPESOR	DIÁMETRO 98,5
14 mm.	4-PMSL9814
16 mm.	4-PMSL9816
18 mm.	4-PMSL9818
20 mm.	4-PMSL9820
25 mm.	4-PMSL9825

DATOS TÉCNICOS

Composición	Copolímero acrílico basado en Polimetilmetacrilato (PMMA)
Diámetro	98,5 mm.
Resistencia a la flexión	≤65MPa
Absorción de agua I :	≤40µg/mm ³ II : ≤32µg/mm ³
Contenido de monómero residual	≤2,2%

Colores



DISCOS PMMA MULTICAPA

Resina PMMA de alto peso molecular reticulado y reforzado. 5 y 10 capas.

Resina de gran dureza y resistencia a la abrasión y gran estabilidad cromática para la confección de prótesis provisionales de alta calidad y larga duración.



5 CAPAS	
GROSOR	DIÁMETRO 98
16 mm.	PMMA-D98-5-16*
20 mm.	PMMA-D98-5-20*
25 mm.	PMMA-D98-5-25*

DATOS TÉCNICOS

Composición	copolímero acrílico basado en Polimetilmetacrilato (PMMA)
Diámetro	98 mm.
Densidad	1,19 g/cm ³
Absorción de agua	25 microgramos/mm ³ (cumple ISO 10477:2018)
Solubilidad	0,7 microgramos/mm ³ (cumple ISO 10477:2018)
Resistencia a la flexión	90 MPa (cumple ISO 10477:2018)
Módulo de flexión	2300 MPa (cumple ISO 10477:2018)

10 CAPAS	
GROSOR	DIÁMETRO 98
20 mm.	PMMA-D98-10-20*
25 mm.	PMMA-D98-10-25*

Colores



DISCOS PMMA PARA FÉRULAS

Discos fabricados en Rr-HCL-PMMA, especialmente diseñados para la confección de férulas de descarga diseñadas digitalmente y ortodancias. De fácil fresado, con un brillo y efecto brillo únicos una vez pulidos.



ESPESOR	DIÁMETRO
16 mm.	98 mm.
20 mm.	98 mm.
25 mm.	98 mm.
30 mm.	98 mm.

Colores



DATOS TÉCNICOS

Composición	Copolímero acrílico basado en Polimetilmetacrilato (PMMA)
Color	Colores translúcidos (azul, rojo, rosa y verde) y transparente (cristal)
Olor	Inodoro
Solubilidad	Insoluble

resinas 3D



4RESIN **MODEL ST**



Beige



4RESIN **MODEL HP**



Peach Gray Ivory



4RESIN **CAST**



Green-Yellowish



4RESIN **GINGIVA**



Rosa



4RESIN **TEMP**



A1 A2 A3

Compatibles con la mayoría de las impresoras 3D dentales del mercado.

Asiga	Ackuretta	Shining 3D	Rapidshape
--------------	------------------	-------------------	-------------------

Todas las demás impresoras 3D de sistema abierto

Phrozen	Uniz	Rayshape	Epax	Elegoo	Alpha 3D	Anycubic	Creality	Etc.
----------------	-------------	-----------------	-------------	---------------	-----------------	-----------------	-----------------	-------------

Softwares compatibles

Autodesk Netfabb	Composer	3D Sprint	Rayware	DS Slicer	Alpha 3D	Chitubox	Lychee Slicer
-------------------------	-----------------	------------------	----------------	------------------	-----------------	-----------------	----------------------



Escanea el código QR y consulta los parámetros de impresión para tu modelo de impresora 3D.

4RESIN MODEL ST



Gran precisión y alta rentabilidad para la impresión de modelos dentales.



CARACTERÍSTICAS

- Impresión rápida
- Topografías perfectas
- Estabilidad del color
- Excelente resistencia para autoclave
- Alta dureza superficial
- Excelente estabilidad dimensional
- Alta resistencia a la flexión
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Estabilidad de forma después del curado
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento y larga vida útil.
- Envase de 1.000 gr.
- Certificación CE Class I

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 4049	100,31
Módulo de elasticidad	ISO 4049	2081,3
Viscosidad (m.Pa.s 23 °C)	-	110
Alargamiento a la rotura (mm.)	ISO 4049	1,95



Beige

REF.

H103610 RESINA 3D MODELOS ST 4DESIGN BEIGE

4RESIN MODEL HP



Resina para modelos dentales de máxima calidad y precisión.



CARACTERÍSTICAS

- Impresión rápida
- Topografías perfectas
- Estabilidad del color
- Excelente resistencia para autoclave
- Resistencia al rayado y tallable como el yeso
- Excelente estabilidad dimensional
- Alta resistencia a la flexión
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Estabilidad de forma después del curado
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento y larga vida útil
- Alta dureza superficial
- Envase de 1.000 gr.
- Certificación CE Class I

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 4049	118,88
Módulo de elasticidad	ISO 4049	2047,05
Viscosidad (m.Pa.s 23 °C)	-	470
Alargamiento a la rotura (mm.)	ISO 4049	3,12



Peach Gray Ivory

REF.

H103611 RESINA 3D MODELOS HP 4DESIGN PEACH

H103612 RESINA 3D MODELOS HP 4DESIGN GRIS

H103613 RESINA 3D MODELOS HP 4DESIGN IVORY

4RESIN CAST

Resina para colado dental. Altamente rentable y rápida de trabajar.



CARACTERÍSTICAS

- Impresión ultrarrápida
- Detalles perfectos
- Quemado rápido
- Bajo encogimiento
- Asegura la flexión del cierre sin romperse
- Excelente estabilidad dimensional
- Baja expansión térmica
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Profundidad de curado optimizada
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento y larga vida útil
- Sin residuos y no necesita postcurado
- Envase de 1.000 gr.

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 4049	33,89
Módulo de elasticidad	ISO 4049	640,31
Viscosidad (m.Pa.s 23 °C)	-	300
Alargamiento a la rotura (mm.)	ISO 4049	7,11
Agotamiento/Quemado	-	<%0,05



Green-Yellowish

REF.

H103614 RESINA 3D CALCINABLE 4DESIGN VERDE

4RESIN GINGIVA

Resina de impresión 3D fotocurable para la fabricación de encía elástica para modelos de trabajo.



CARACTERÍSTICAS

- Alta precisión
- Detalles perfectos
- Calidad constante
- Mínima absorción
- Excelente estabilidad dimensional
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Resultados duraderos y fiables
- Eliminación de la separación de fases durante el almacenamiento / Larga vida útil
- Envase de 1.000 gr.

DATOS TÉCNICOS	RESULTADO
Dureza	Shore 75A
Viscosidad (m.Pa.s 23 0C)	600
Tensión a la flexión	45%



Rosa

REF.

H103674 RESINA 3D GINGIVA 4DESIGN

4RESIN TEMP

Resina 3D biocompatible para provisionales.



CARACTERÍSTICAS

- Impresión rápida
- Topografías perfectas
- Estabilidad del color
- Tinte y glaseado fácil
- Resistencia a la flexión ultra alta
- Excelente estabilidad dimensional
- Biocompatible
- Funciona con 385 / 405 nm
- Compatible con DLP / LCD
- Absorción de agua casi nula
- Fórmula sin MMA
- Alta dureza superficial
- Envase de 1.000 gr.
- Certificación CE Class I

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	PROCEDIMIENTO	RESULTADO
Resistencia a la flexión	ISO 10477	125,46
Módulo de elasticidad	ISO 10477	2329,48
Viscosidad (m.Pa.s 23 0C)		400
Alargamiento a la rotura (mm.)	ISO 10477	3,7
Absorción de agua (mg / mm3)	ISO 4049	0,078

REF.

H103675 - RESINA 3D TEMP A1 4DESIGN
H103676 - RESINA 3D TEMP A2 4DESIGN
H103677 - RESINA 3D TEMP A3 4DESIGN



Complementos

4SCAN SPRAY DE ESCANEADO

500 ml.

Spray anti reflectante para el escaneo en laboratorio dental, de grano muy fino y de alta precisión, compatible con todos los sistemas de escaneo actuales. Puede aplicarse sobre los materiales utilizados en el laboratorio dental. Forma una capa muy fina y homogénea y de secado muy rápido. Se elimina muy fácilmente con agua o un baño con detergente. Aplicar sobre superficies limpias y secas, libres de aceites, grasas u otros contaminantes. Dejar que el producto actúe un mínimo de 10 minutos.

REF.

H44300 4DESIGN SCAN ESCANEADO SPRAY DE 500ML



LOSETA DE MEZCLA STAIN 4DESIGN

La loseta 4DESIGN ofrece una superficie óptima para el trabajo preciso con maquillajes cerámicos y acrílicos. Con unas dimensiones de 18,5 x 15 cm, cuenta con un acabado resistente, fácil de limpiar y pensado para garantizar estabilidad y durabilidad en el entorno del laboratorio. Su diseño incluye 24 cavidades circulares y una cavidad superior alargada, ideales para conservar la humedad de los materiales y facilitar su manipulación con precisión.

REF.

H52366 LOSETA DE MEZCLA STAIN 4DESIGN



KIT DE PULIDO

Kit de pulido para zirconio 4Design. Kit compuesto de herramientas para el repasado y pulido de alto brillo de zirconio en varias fases indicadas sobre el envase.



Escanea el código QR para la visualización de video tutorial de proceso de repasado y pulido realizado por nuestro ponente de cursos 4Design Iñigo García.



REF.

H13560 KIT PULIDO ZIRCONIO 4DESIGN

PINCELES

PINCELES PREMIUM KOLINSKY

Los pinceles 4Design están diseñados con pelo de marta Kolinsky puro de primera calidad y combinado con nuestros mangos metálicos, nuestro producto garantiza un agarre cómodo y ergonómico, elevando la precisión durante los procedimientos dentales. Con una selección de tamaños para adaptarse a las diversas necesidades que surgen en cada fase del trabajo dental, nuestro juego de herramientas está listo para satisfacer tus necesidades. Juegos de recambios disponibles para todos los tamaños de pinceles.

Tamaños 0 a 6: pinceles de precisión para la toma y la estratificación del polvo de porcelana.

Tamaños opaque 0 y 1: cobertura óptima en todos los pasos de producción de dientes de porcelana.



Pinceles

H21115	Pincel Premium Kolinsky Opaque#0
H21116	Pincel Premium Kolinsky Opaque#1
H21117	Pincel Premium Kolinsky Nº 0
H21118	Pincel Premium Kolinsky Nº 1
H21119	Pincel Premium Kolinsky Nº 2
H21120	Pincel Premium Kolinsky Nº 4
H21121	Pincel Premium Kolinsky Nº 6

Recambios

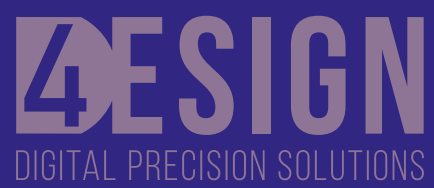
H21122	Rec-Pincel Premium Kolinsky Opaque#0
H21123	Rec-Pincel Premium Kolinsky Opaque#1
H21124	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 0
H21125	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 1
H21126	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 2
H21127	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 4
H21128	Rec-Pincel Premium Kolinsky Nº 6

PINCELES SYNTHETIC ZR

Diseñados específicamente para la técnica de infiltración con pincel, los pinceles Synthetic ZR 4Design garantizan una aplicación uniforme de los líquidos. Disponibles en tres tamaños (Nº 1, Nº 2 y Nº 4), se adaptan perfectamente al tamaño de la restauración y al área de aplicación.

H21131	Pincel Synthetic Zr Nº 1
H21132	Pincel Synthetic Zr Nº 2
H21133	Pincel Synthetic Zr Nº 4





Para más información contacta con nuestro equipo:
Información técnica: info@4designdigital.com
Equipo comercial: sales@4designdigital.com